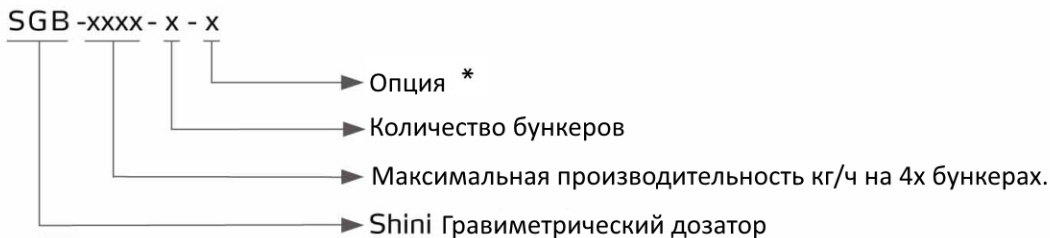


Гравиметрический дозатор

SGB-200-4



■ Принцип кодирования



Примечание: *

CE= Европейский стандарт

Точность дозирования $\pm 0.1\%$, весь материал перемешивается во время ссыпания.

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Точность дозирования $\pm 0.1\%$, весь материал перемешивается во время ссыпания.
- Функция калибровки после каждого взвешивания смеси повышает точность дозирования.
- Блок управления позволяет сохранить в памяти 100 рецептов.
- Имеет функцию записи возникавших ошибок.
- Модели SGB-600 и меньше устанавливаются непосредственно на оборудование.
- Модели SGB-1200 и больше устанавливаются на пол на установочную раму (в комплекте установочная рама, накопительный резервуар и пневматический клапан для выгрузки).
- Каждая модель оснащена нагнетательным клапаном для достижения пропорции 0,5-5%.
- Функция связи через internet позволяет централизованно мониторить процесс работы.
- Оснащен функцией автоматического контроля подачи сырья.

Варианты опций

- Датчик низкого уровня материала для своевременного пополнения.
- Напольная рама с блоком растарки для моделей от SGB-600 и ниже.
- Для загрузки сырья понадобится генератор вакуума SVG и приемные бункеры SHR-U-ST.
- Для дозирования материала от 0,2 до 0,5% используют клапан микропульсации (для моделей SGB-40/200/600).
- Для дробленки и нестандартного сырья с размерами до 12x12x12 мм устанавливается специаьные клапана с ворошительным устройством.
- Дополнительная функция контроля сырья позволяет отслеживать расход каждого компонентп и смеси.
- Тефлоновое покрытие внутренней поверхности приемных бункеров для избежания прилипания материала под действием статического электричества.

Дозировка в зависимости от общего веса и пропорций.

Пропорции основного сырья и добавок рассчитываются в процентном соотношении на одну порцию конечной композиции.

Например: Порция = 1000г, Бункер 1 = автоматический подсчет, Бункер 2 = 40%, Бункер 3 = 3%, Бункер 4 = 2%.

Таким образом, реальный вес:

* Бункер 1 (Первичное А) = $1000г \times (100\% - 40\% - 3\% - 2\%) = 550г$.

* Бункер 2 (Первичное В) = $1000г \times 40\% = 400г$.

* Бункер 3 (Краситель) = $1000г \times 3\% = 30г$.

* Бункер 4 (Добавка) = $1000г \times 2\% = 20г$.

Под этим режимом, вес Красителя и Добавок не будет колебаться в зависимости от веса Первичного сырья (Бункер 1).

Дозировка в зависимости от веса одного первичного компонента

Пропорции Красителя и Добавок рассчитываются по отношению к весу одного Первичного компонента (Бункер 1):
Например: Порция = 1000г, Бункер 1 = автоматический подсчет, Бункер 2 = 40%, Бункер 3 = 3%, Бункер 4 = 2%.

Таким образом, реальный вес:

* Бункер 1 (Первичное сырье) = $1000г \times (100\% - 40\%) = 600г$.

* Бункер 2 (Вторичное сырье) = $1000г \times 40\% = 400г$.

* Бункер 3 (Краситель) = $600г \times 3\% = 18г$.

* Бункер 4 (Добавка) = $600г \times 2\% = 12г$.

В этом режиме, вес Красителя и Добавки будет корректироваться автоматически в зависимости от наличия

Вторичного сырья (дробленки) (Бункер 2). Возьмем в качестве примера рецепт выше: пока Бункер 2 наполнен Вторичным сырьем, количество Красителя (Бункер 3) и Добавки (Бункер 4) всегда будет 18г и 12г, соответственно. Но, если уровень Вторичного сырья очень низкий или Бункер 2 пуст, Первичное сырье из Бункера 1 будет восполнять разницу автоматически, поэтому реальный вес Красителя и Добавки станет следующим:

* Бункер 3 (Краситель) = $1000г \times 3\% = 30г$.

* Бункер 4 (Добавка) = $1000г \times 2\% = 20г$.

Кроме того, если компенсационное значение установлено в 0%, веса Красителя и Добавки будут скорректированы пропорционально реальному весу Первичного сырья. А если это значение $>0.01\%$ или $<0.01\%$, веса Красителя и Добавки будут скорректированы пропорционально реальному весу Первичного сырья и Вторичного сырья.

Дозировка в зависимости от веса двух первичных компонентов:

Пропорции красителя или добавок рассчитываются по отношению к двум первичным компонентам (т.е. А и В):
Например: Порция = 1000г, Бункер 1 = автоматический подсчет, Бункер 2 = 40%, Бункер 3 = 3%, Бункер 4 = 2%.
Таким образом, реальный вес будет:

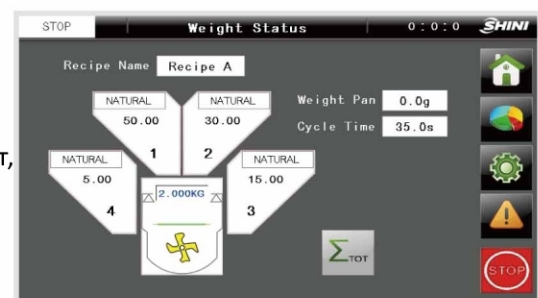
* Бункер 1 (Первичное А) = $1000г \times (100\% - 40\%) = 600г$.

* Бункер 2 (Первичное В) = $1000г \times 40\% = 400г$.

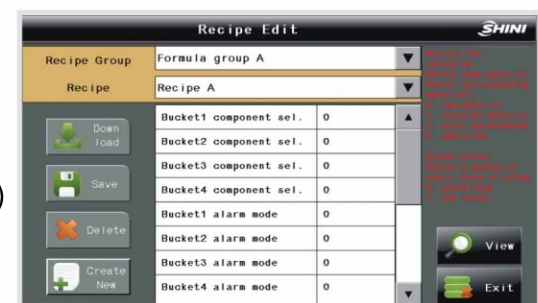
* Бункер 3 (Краситель) = $(600г + 400г) \times 3\% = 30г$.

* Бункер 4 (Добавка) = $(600г + 400г) \times 2\% = 20г$.

В этом режиме вес Красителя и Добавки будет колебаться в зависимости от веса двух компонентов Первичного сырья (Бункер 1 и Бункер 2).



Показания веса

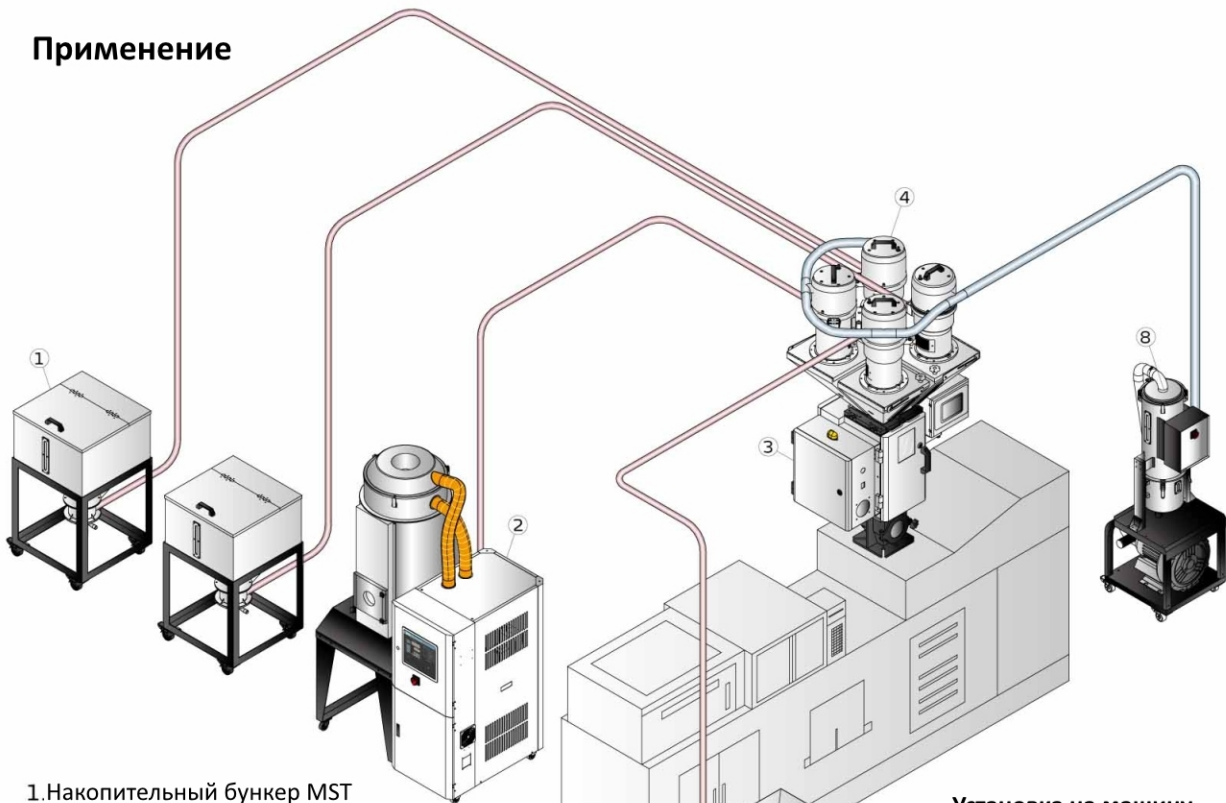


Окно ввода параметров рецептуры



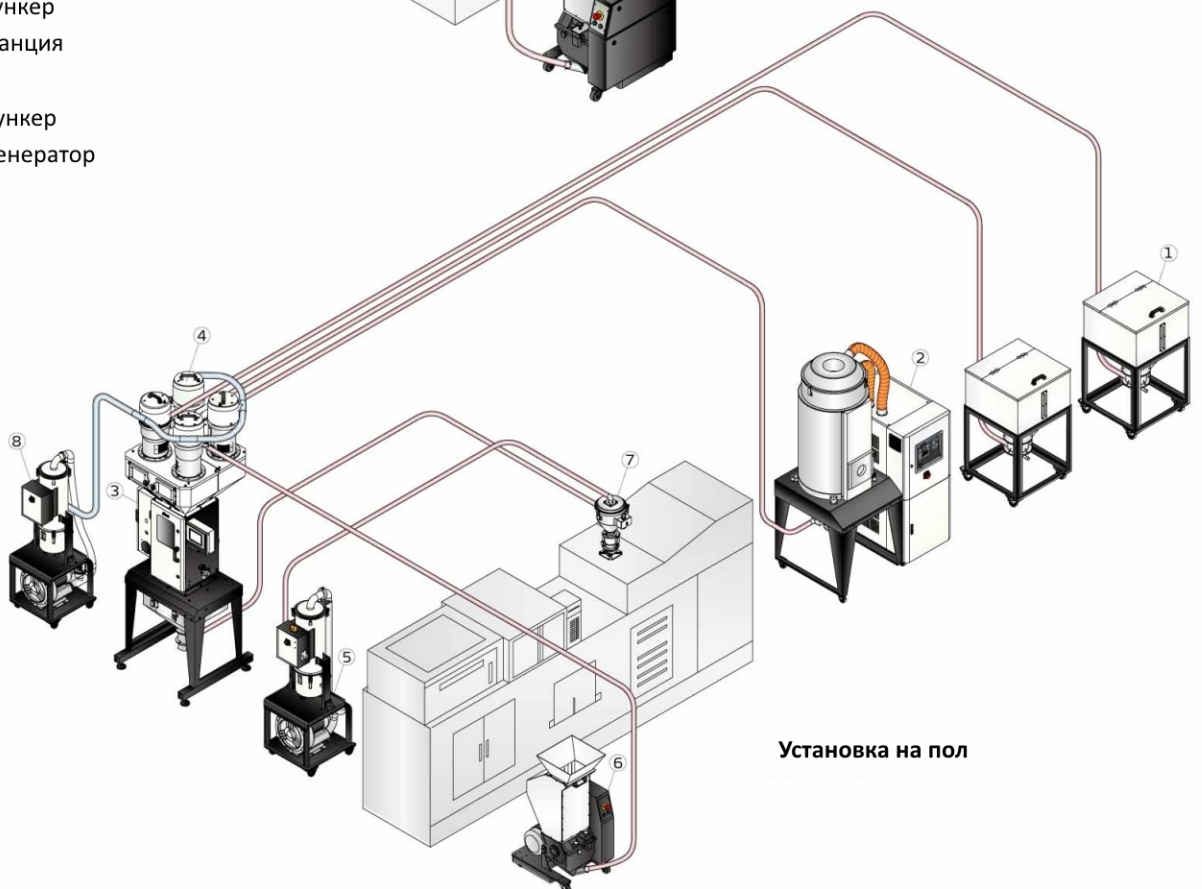
Монитор расхода

■ Применение



1. Накопительный бункер MST
2. Осушитель воздуха
3. Гравиметрический дозатор SGB
4. Приемный бункер
5. Вакуумная станция
6. Дробилка
7. Приемный бункер
8. Вакуумный генератор

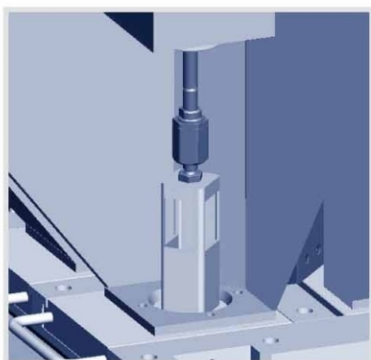
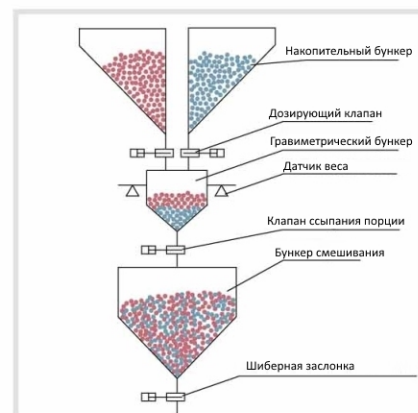
Установка на машину



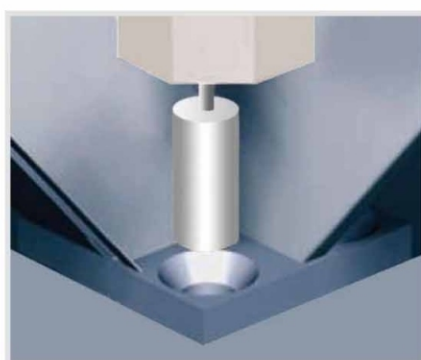
Установка на пол

■ Принцип работы

Когда машина начинает работать, бункер 1 начинает подачу основного материала путем открытия дозирующего клапана на определенное время. Клапан будет закрыт после достижения веса материала исходя из % соотношения и заданной порции. Затем из следующих бункеров последовательно будет подмешиваться компоненты до достижения нужной пропорции. После подачи материалы по сигналу сыплются в смесительный бак и перемешиваются установленное время. Затем смесь попадает в небольшое накопительное пространство из которого поадает напрямую в основное оборудование или выгружается в накопительный бункер. В корпусе с миксером стоит датчик уровня, подающий команду на сыпание смеси. Также работу дозатора можно синхронизировать с оборотами двигателя экструдера по частотному преобразователю.

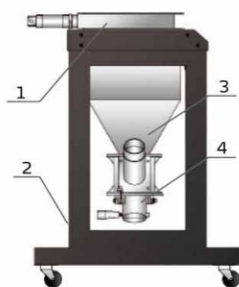
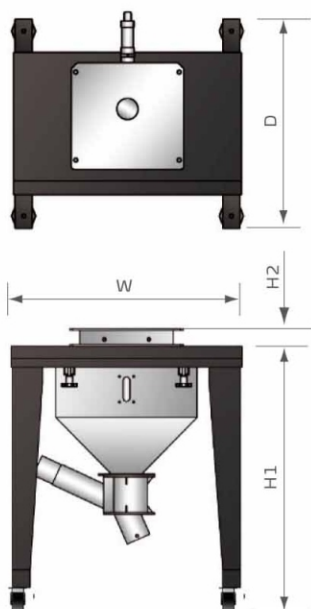


Дозирующий клапан
SGB-40



Дозирующий клапан
SGB-200 и модели крупнее

■ Опции



1. Пневматический клапан сыпания
2. Передвижная рама
3. Накопительный бункер
4. Блок растарки



SHR-U-ST

Рама для напольного исполнения

SGB Series

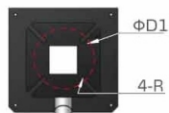
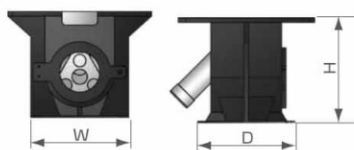
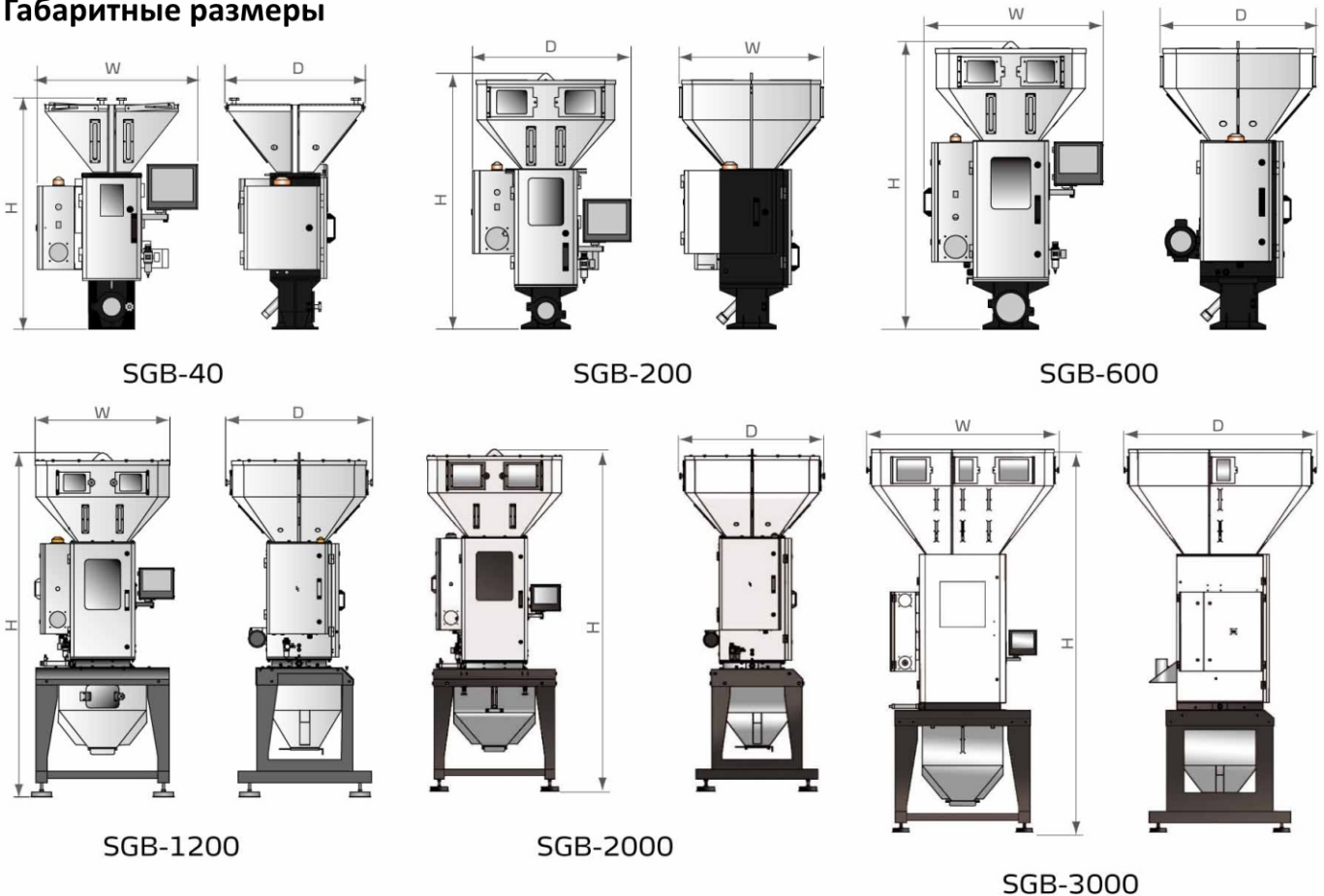
Спецификация на генераторы вакуума SVG



| Модель дозатора | Вакуумный генератор | Мощность (kW) | Приемный бункер | Вместимость | | Сырьевая труба (Дюйм) | Вакуумная труба (Дюйм) |
|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|-------------|------|-----------------------|------------------------|
| | | | | L | gal | | |
| SGB-40 | -4 SVG-1HP | 0.75 | 4×SHR-3U-ST | 3 | 0.79 | 1.5 | 2 |
| SGB-200 | -4 SVG-2HP | 1.5 | 4×SHR-6U-ST | 6 | 1.59 | 1.5 | 2 |
| SGB-600 | -6 SVG-3HP | 1.85 | 6×SHR-12U-ST | 12 | 3.17 | 1.5 | 2 |
| | -4 SVG-5HP | 3.75 | 4×SHR-12U-ST | 12 | 3.17 | 1.5 | 2 |
| SGB-1200 | -6 SVG-5HP | 3.75 | 6×SHR-12U-ST | 12 | 3.17 | 1.5 | 2 |
| | -4 SVG-10HP | 7.5 | 4×SHR-36U-ST | 36 | 9.5 | 2 | 2.5 |
| SGB-2000 | -8 SVG-10HP | 7.5 | 8×SHR-36U-ST | 36 | 9.5 | 2 | 2.5 |
| | -6 SVG-10HP | 7.5 | 6×SHR-36U-ST | 36 | 9.5 | 2 | 2.5 |
| SGB-3000 | -4 SVG-10HP-D | 7.5 | 4×SHR-36U-ST | 36 | 9.5 | 2 | 2.5 |
| | -8 SVG-10HP-D | 7.5 | 8×SHR-36U-ST | 36 | 9.5 | 2 | 2.5 |
| SGB-3000 | -6 SVG-20HP-D | 13 | 6×SHR-48U-ST | 48 | 12.7 | 2.5 | 3 |
| | -4 SVG-20HP-D | 13 | 4×SHR-48U-ST | 48 | 12.7 | 2.5 | 3 |

Notes: 1) "Т" означает Т-образное соединение вакуумной линии с бункером.
2) Питание: 3Ф, 400VAC, 50Hz.

Габаритные размеры



Магнитный улавливатель

Размеры

| Модель | | SGB-40 | SGB-200 | SGB-600 | SGB-1200 | SGB-2000 | SGB-3000 |
|--|------|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| H x W x D | mm | 1110x770x675 | 1300x810x735 | 1445x905x785 | 2398x940x1023 | 2800x1110x1180 | 3375x1695x1695 |
| | inch | 43.7x30.3x26.6 | 51.1x31.9x28.9 | 56.8x35.6x30.9 | 94.4x37x40.3 | 110.2x43.7x46.5 | 132.9x66.7x66.7 |
| Магнитный улавливатель (WxDxHxФD1xP) | mm | 220x220x244x160x6.5 | 250x250x213x200x6 | 280x280x250x220x6 | - | - | - |
| | inch | 8.7x8.7x9.6x6.3x0.26 | 9.8x9.8x8.4x7.7x0.24 | 11x11x9.8x8.7x0.24 | - | - | - |
| Передвижная напольная рама (H1xH2xWxD) | mm | 713x50x654x600 | 880x50x724x800 | 885x60x814x800 | 900x60x930x930 | 1000x65x1060x1000 | 1075x70x1240x1240 |
| | inch | 28x2x25.7x23.6 | 34.6x2x28.5x31.5 | 34.8x2.4x32x31.5 | 35.4x2.4x36.6x36.6 | 39.4x2.6x41.7x39.4 | 42.3x2.8x48.8x48.8 |
| Вес дозатора без напольной рамы | kg | 115 | 135 | 160 | - | - | - |
| | lb | 254 | 298 | 353 | - | - | - |
| Вес дозатора с напольной рамой | kg | 135 | 170 | 220 | 400 | 500 | 850 |
| | lb | 298 | 375 | 485 | 882 | 1102 | 1874 |

Спецификация

| Модель | Компоненты | Основной дозирующий клапан | Высокоточный дозирующий клапан | MAX вес порции | | Мощность мотора миксера кВт | MAX произ-ть | | |
|-----------|------------|----------------------------|--------------------------------|----------------|-----|-----------------------------|--------------|-------|------|
| | | | | kg | lb | | kg/hr | lb/hr | |
| SGB-40- | 4 | 4 | 3 | 1 | 1.0 | 2.2 | 0.25 | 40 | 88 |
| SGB-200- | 4 | 4 | 3 | 1 | 3.0 | 6.6 | 0.25 | 200 | 441 |
| SGB-600- | 6 | 6 | 4 | 2 | 8 | 17.5 | 0.55 | 400 | 882 |
| | 4 | 4 | 3 | 1 | | | | 600 | 1323 |
| SGB-1200- | 6 | 6 | 4 | 2 | 12 | 26.5 | 0.55 | 900 | 1984 |
| | 4 | 4 | 3 | 1 | | | | 1200 | 2646 |
| SGB-2000- | 8 | 8 | 5 | 3 | 18 | 39.5 | 0.55 | 1200 | 2646 |
| | 6 | 6 | 4 | 2 | | | | 1600 | 3527 |
| | 4 | 4 | 3 | 1 | | | | 2000 | 4409 |
| SGB-3000- | 8 | 8 | 5 | 3 | 40 | 88 | 0.75 | 2000 | 4409 |
| | 6 | 6 | 4 | 2 | | | | 2500 | 5512 |
| | 4 | 4 | 3 | 1 | | | | 3000 | 6614 |

Примечание:

- 1) Приведенные выше данные получены при испытаниях с насыпной плотностью гранул 0,8 кг/л и размером - 3-4 мм. Для подбора оборудования необходимо провести корреляцию.
- 2) Главный дозирующий клапан подходит для производительности не ниже 5% от максимальной, с размерами гранул не меньше 6x6x6 мм.
- 3) Второстепенный дозирующий клапан подходит для дозирования 0,5% - 5% от максимальной производительности, с размерами гранул не меньше 4x4x4 мм.
- 4) Высокоточный дозирующий клапан устанавливается опционально для дозирования 0,2%-0,5% от максимальной производительности частиц или добавок, диаметр которых находится в пределах 4x4x4 мм.
- 5) Специальный дозирующий клапан материала комплектуется при подмешивании дробленых частиц размеры которых находятся в пределах 12x12x12 мм.
- 6) Допустимая погрешность $\pm 0,1\%$.

SHINI.RU

Tel: 8-800-777-57-60

Email: Info@shini.ru



2017-07-15-04

www.shini.ru